

【 硬さ基準片の取扱い方 】

硬さ基準片は、硬さ試験機の日常点検用基準試験片です。硬さ基準片を測ってみて、**正しい硬さ値を表示するか(硬さ値がばらつかないか)**を検証することで硬さ試験機が正常かどうか確認できます。



測って安心 高精度硬さ基準片



*1HMVモデル等は専用ケース入り



表裏面に触らず、側面を持つ
(布手袋を着けると良い)

防錆油を必ず除去*2



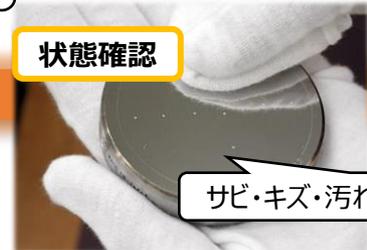
アルコールと柔らかい布などで

基準片の表裏面に微細なサビやキズ、汚れがあると、測定値に影響してしまいます。
再研磨や裏面の使用、多湿な環境での保管は厳禁です！

基準片の交換
・使用限界の超過
・サビ・キズ・汚れ
・推奨期間(5年以内)の経過
など



くぼみ間隔はくぼみ2個分以上



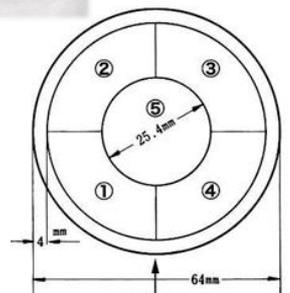
*2銅製・黄銅製の基準片には防錆油が塗布されておりませんので、そのままご利用下さい。



▲基準片の表示
a) 製造年・社名・硬さ値
b) 製造番号

第1回測定							総合成績		硬さ基準片検査票	
The first measurement							Overall Ave.		Hardness Block Certificate	
(n= 5)							ばらつき Range		製品名 HRC 60	
1	2	3	4	5	$\bar{X}(1 \sim 5)$	$R(1 \sim 5)$	製造番号 361-036		Serial No.	
60.3	60.2	60.2	60.3	60.2	60.24	0.1	60.3 HRC		硬度 Hardness	
							平均値 Mean		測定年/月/日 Date	
							$\bar{X}(1 \sim 10)$		T S 21.8. 2 21.07.28	
							60.28		検査 測定年/月/日 Date	
第2回測定							Y.S.T.L.		株式会社 山本科学工具研究社	
The second measurement							YAMAMOTO SCIENTIFIC TOOL LABORATORY CO., LTD.			
(n= 5)										
6	7	8	9	10	$\bar{X}(6 \sim 10)$	$R(6 \sim 10)$				
60.4	60.4	60.3	60.2	60.3	60.32	0.2				

▲検査票 (HRC60の例)
保証期間は検査印日付より3年間



▲測定位置
偏りがないように、試験面を5区画に分割して使用することをお勧めします